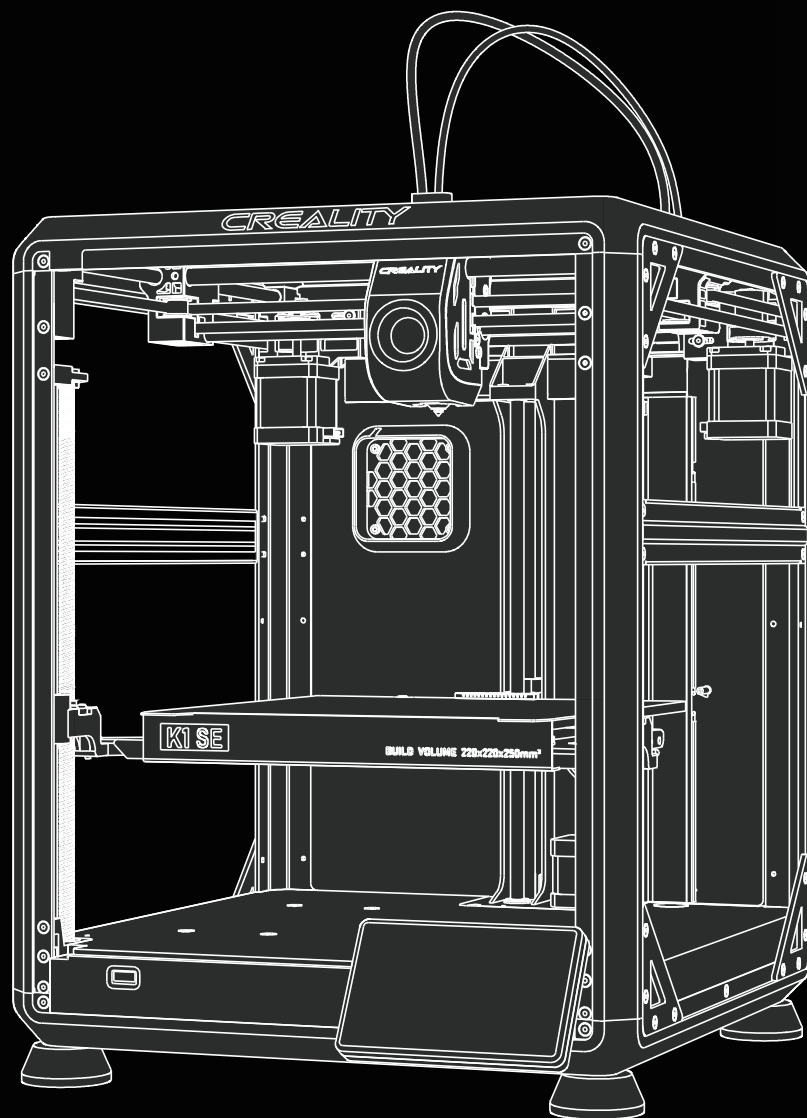




K1 SE

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Drukarka 3D

V 1.0_PL

Wstęp

Dziękujemy za wybranie Creality. Prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania i dokładne przestrzeganie zawartych w niej wskazówek.

Creality jest zawsze gotowe do świadczenia wysokiej jakości usług. W przypadku napotkania jakichkolwiek problemów lub pytań podczas korzystania z naszych produktów, prosimy o skorzystanie z informacji kontaktowych na końcu niniejszej instrukcji. Aby jeszcze bardziej poprawić komfort użytkowania, możesz dowiedzieć się więcej o naszych urządzeniach za pomocą następujących metod:

Instrukcja obsługi: Instrukcje i filmy można znaleźć na dysku flash USB dostarczonym z drukarką.

Można również odwiedzić naszą oficjalną stronę internetową (<https://www.creality.com>), aby znaleźć informacje dotyczące oprogramowania, sprzętu, dane kontaktowe, instrukcje obsługi urządzenia, informacje o gwarancji na urządzenie i inne.

Aktualizacja oprogramowania

1. Oprogramowanie można zaktualizować bezpośrednio na ekranie urządzenia;
2. Oprogramowanie można zaktualizować za pośrednictwem Creality Cloud OTA;
3. Odwiedź oficjalną stronę internetową <https://www.creality.com>, kliknij „Support → Download Center”, wybierz odpowiedni model, aby pobrać wymagane oprogramowanie (lub kliknij „Creality Cloud → Downloads → Firmware”), po zakończeniu instalacji możesz z niego korzystać.

Informacje dotyczące obsługi produktu i obsługi posprzedażowej

1. Możesz zalogować się do oficjalnej Wiki Creality (<https://wiki.creality.com>), aby zapoznać się z bardziej szczegółowymi tutorialami dotyczącymi obsługi posprzedażowej.
2. Możesz też skontaktować się z naszym centrum obsługi posprzedażowej pod numerem +86 755 3396 5666 lub wysłać wiadomość e-mail na adres cs@creality.com.



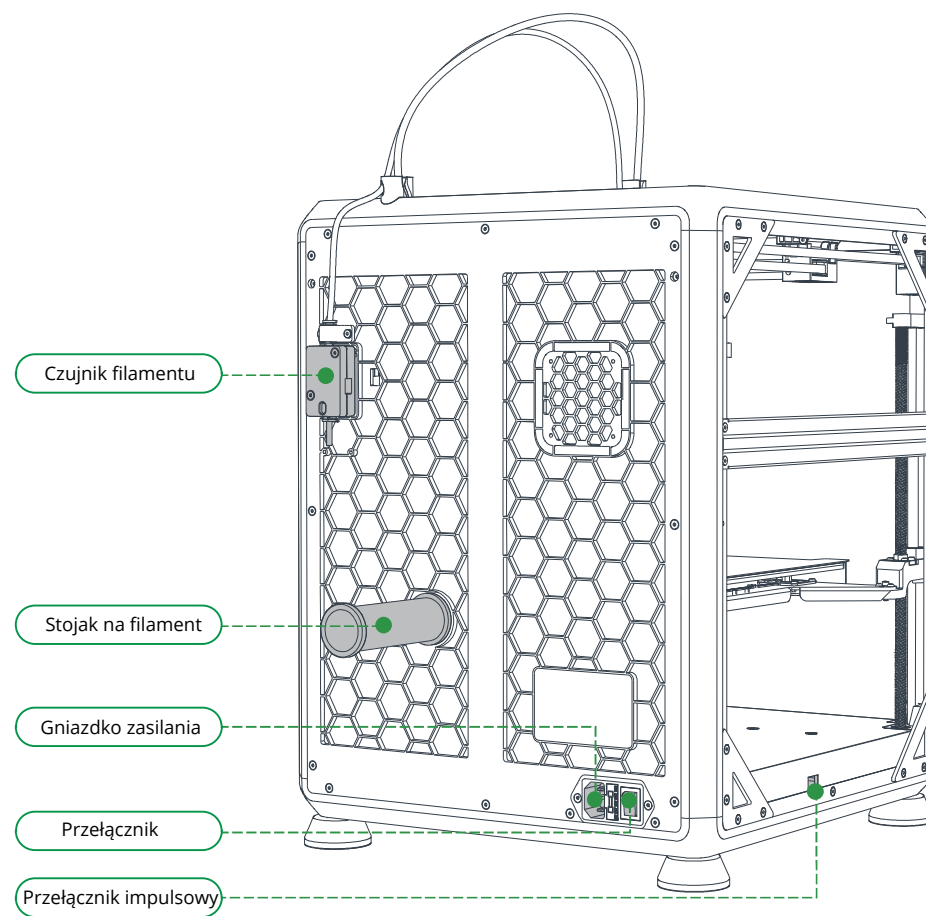
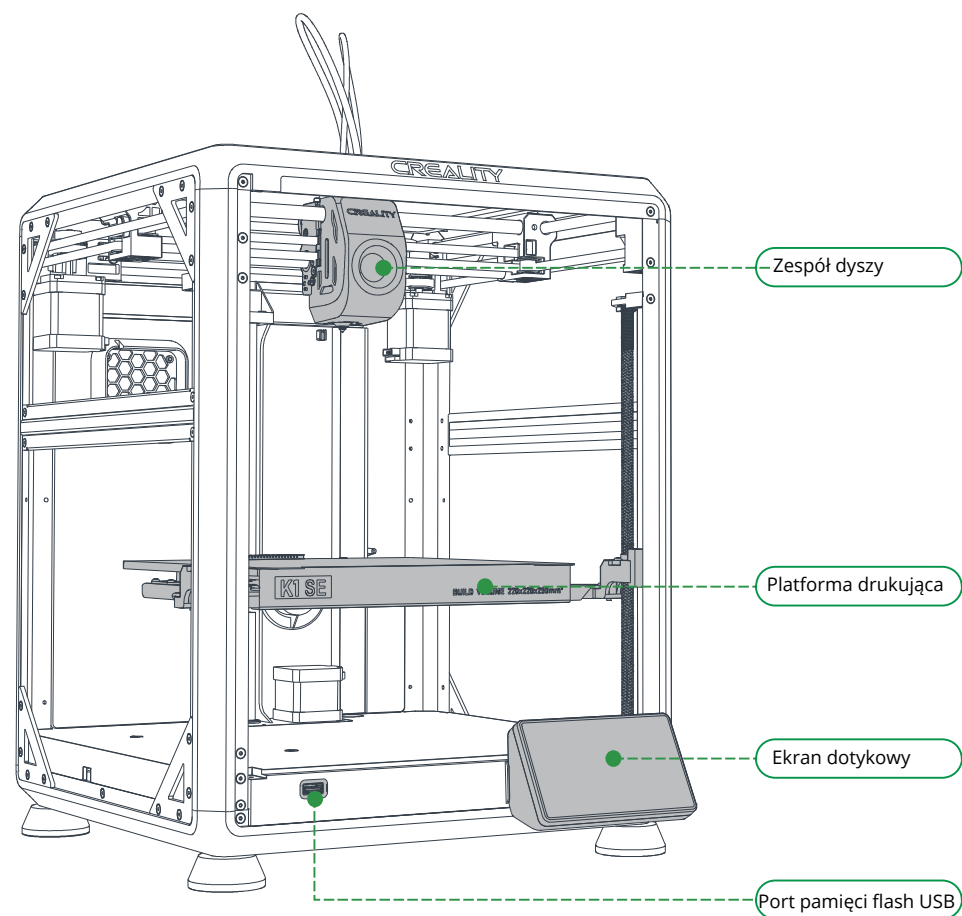
Creality Wiki

1. Nie należy używać drukarki w sposób inny niż opisany w niniejszym dokumencie, aby uniknąć obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia;
2. Nie należy umieszczać drukarki w pobliżu źródeł ciepła ani łatwopalnych lub wybuchowych przedmiotów. Zalecamy umieszczenie drukarki w dobrze wentylowanym, chłodnym i wolnym od kurzu miejscu;
3. Nie należy narażać drukarki na gwałtowne wibracje lub inne niestabilne środowisko, ponieważ może to spowodować niską jakość druku;
4. Należy używać zalecanych filamentów, aby uniknąć zatkania głowicy wytłaczającej i uszkodzenia urządzenia;
5. Nie używaj kabla zasilającego innych produktów podczas instalacji. Należy zawsze używać uziemionego trójbolcowego gniazda zasilania, które jest dołączone do drukarki;
6. Nie dotykać dyszy i podgrzewanego stołu podczas pracy, aby uniknąć poparzeń lub obrażeń ciała;
7. Nie nosić rękawic ani opasek podczas obsługi urządzenia, aby zapobiec uwięzieniu ruchomych części, które mogłyby spowodować zmiżdżenie lub przecięcie części ciała;
8. Używaj dostarczonych narzędzi do czyszczenia filamentu z ekstrudera w odpowiednim czasie, wykorzystując temperaturę resztkową po drukowaniu. Podczas czyszczenia nie należy bezpośrednio dotykać ekstrudera, gdyż może to spowodować oparzenia;
9. Często czyść drukarkę. Po wyłączeniu drukarki należy regularnie czyścić jej obudowę suchą szmatką, usuwając kurz, sklejony filament i ciała obce;
10. Dzieci poniżej 10 roku życia nie powinny używać drukarki bez nadzoru, w przeciwnym razie może to spowodować obrażenia ciała;
11. Użytkownicy powinni przestrzegać praw i przepisów odpowiednich krajów i regionów, w których sprzęt jest zlokalizowany (używany), przestrzegać etyki zawodowej, zwracać uwagę na obowiązki w zakresie bezpieczeństwa i surowo zabraniać używania naszych produktów lub sprzętu do jakichkolwiek nielegalnych celów; Creality nie ponosi odpowiedzialności prawnej za jakiegokolwiek naruszenia w żadnych okolicznościach;
12. Wskazówka: Nie należy podłączać ani odłączać przewodów naładowanych.

1. Informacja o produkcie	01-03
1.1 Informacja o drukarce	01-01
1.2 Specyfikacja	02-02
1.3 Zawartość opakowania	03-03
2. Przygotowanie do obsługi	04-06
2.1 Instalacja produktu	04-05
2.2 Przewodnik włączania zasilania	06-06
3. Informacje o interfejsie użytkownika	07-09
3.1 Główny, Przygotowanie	07-07
3.2 Pliki	08-08
3.3 Ustawienia, Wsparcie	09-09
4. Pierwszy druk	10-14
4.1 Drukowanie z pamięci flash USB	10-10
4.2 Drukowanie LAN	11-12
4.3 Drukowanie z chmury Creality	13-14
5. Specyfikacja funkcjonalna	15-15
5.1 Wytłaczanie, wycofywanie filamentu	15-15
6. Wskazówki i rutynowa konserwacja	16-19
6.1 Elementy konserwacji	16-16
6.2 Uwagi	17-19

1. Informacja o produkcie

1.1 Informacja o drukarce



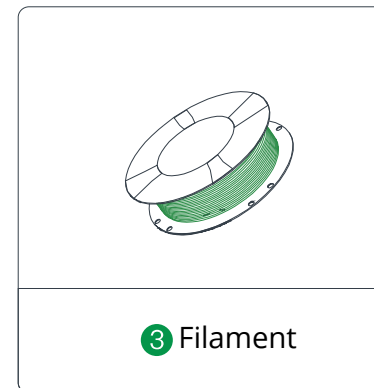
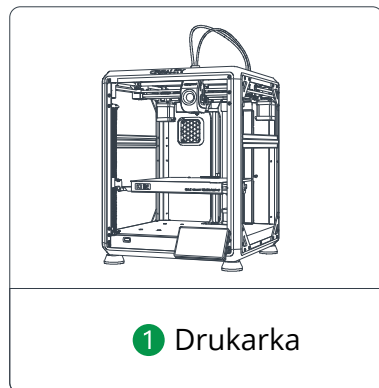
1. Informacja o produkcie

1.2 Specyfikacja

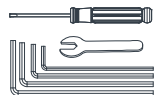
Podstawowe parametry	
Model produktu	K1 SE
Wymiary	355*355*482mm
Waga urządzenia	10.24kg
Maks. Wymiary konstrukcyjne	220*220*250mm
Technologia druku	FDM
Napięcie znamionowe	100–120V~/200–240V~, 50/60Hz
Moc znamionowa	350W
Temperatura środowiska pracy	10°C–35°C / 50°F–86°F
Ekstruder	Bezpośredni napęd Sprite
Obsługiwany filament	Hyper PLA/PLA/TPU/PETG
Maks. Temperatura hotbedu	100°C
Maks. Temperatura dyszy	300°C
Interfejs użytkownika	Ekran dotykowy 4,3 cala
Interfejs drukowania	Pamięć flash USB/Drukowanie w sieci LAN/Drukowanie w chmurze Creality
Odzyskiwanie utraconego zasilania	Tak
Wykrywanie filamentu	Tak
Automatyczne poziomowanie	Tak

1. Informacja o produkcie

1.3 Zawartość opakowania



Lista zestawów narzędzi



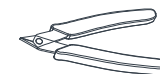
1 Zestaw kluczy i śrubokręt x1



2 Skrobak x1



3 Stojak na materiał x1



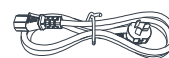
4 Szczypce tnące x1



5 Środek do czyszczenia dysz 1,2 mm x1



6 Pamięć flash USB x1



7 Kabel zasilający x1



8 Klucz nasadowy M6 x1



9 Skrócona instrukcja obsługi x1



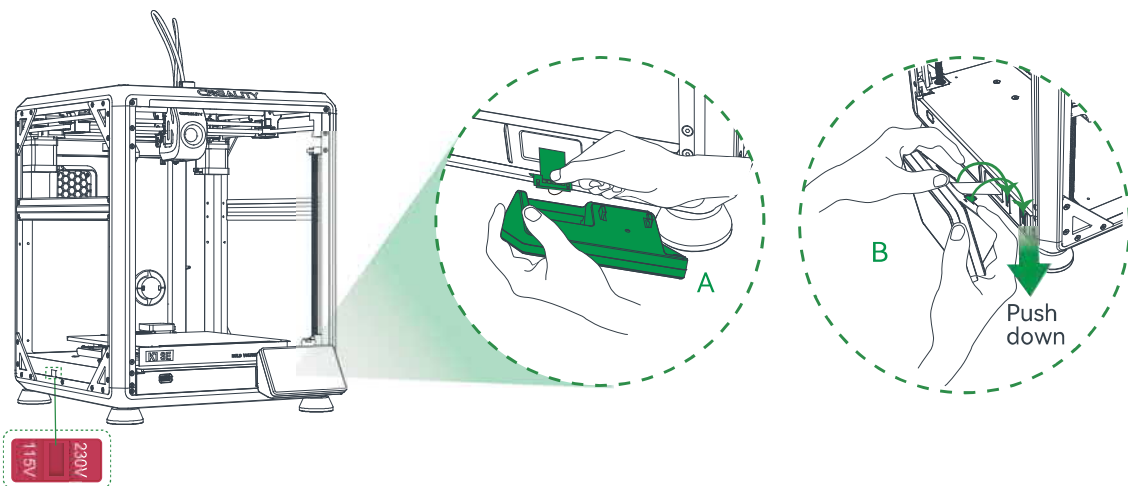
10 Karta obsługi posprzedażowej x1

Wskazówki: powyższe akcesoria służą wyłącznie jako odniesienie.
Prosimy o zapoznanie się z fizycznymi akcesoriami!

2. Przygotowanie do obsługi

2.1 Instalacja produktu

- 1 Wyjmij ekran dotykowy ze skrzynki narzędziowej i podłącz ekran dotykowy do płaskiego kabla wystającego z podstawy zgodnie z rysunkiem A. Następnie zatrzasknij ekran dotykowy w gnieździe w płycie bazowej, jak pokazano na rysunku B. (Kierunek jest taki, jak pokazano na rysunku; w przeciwnym razie interfejs ekranu może zostać uszkodzony).

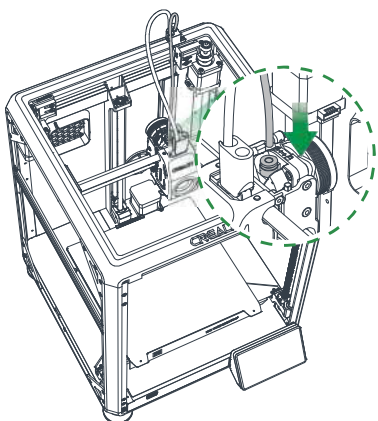


- ① Nie należy włączać urządzenia podczas podłączania lub odłączania ekranu dotykowego.
- ② Elastyczny płaski przewód podstawy należy lekko pociągnąć i ostrożnie złamać.

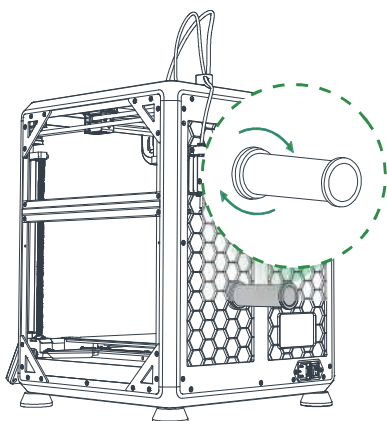
Uwaga

- Aby uniknąć uszkodzenia urządzenia, przed podłączeniem zasilania należy upewnić się, że przełącznik zasilania i sieć są w prawidłowej pozycji.
- Jeśli napięcie w sieci wynosi od 100 V do 120 V, należy wybrać 115 V dla przełącznika zasilania za pomocą prostego śrubokręta.
- Jeśli napięcie w sieci wynosi od 200V do 240V, należy wybrać 230V na przełączniku zasilania (domyślnie 230V) za pomocą prostego śrubokręta.

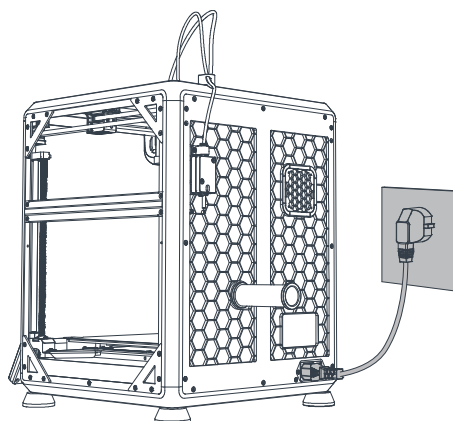
- 2 Zainstaluj rurkę teflonową.



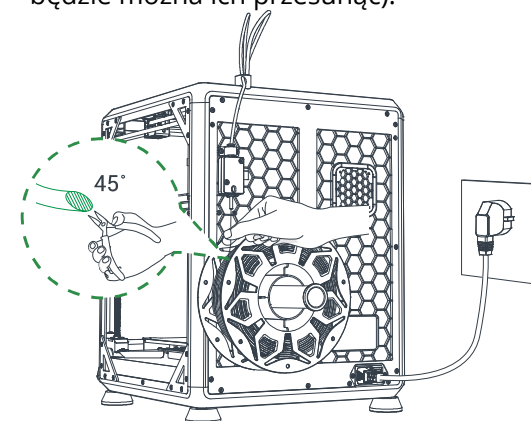
- 3 Zainstaluj stojak na materiał.



- 4 Podłącz i włącz zasilanie.

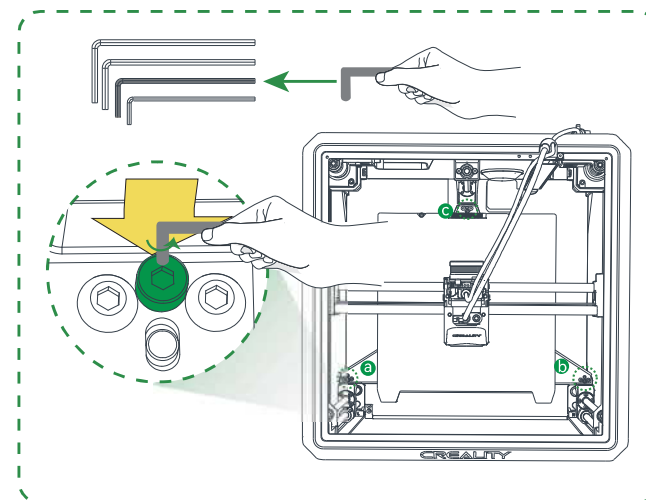
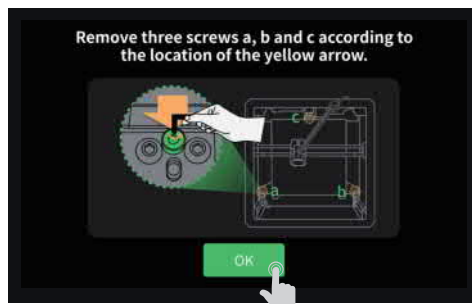
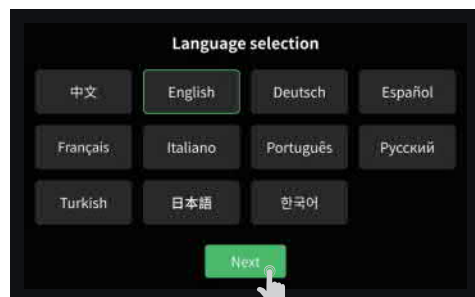


- 5 Załaduj filamenty (włóż filamenty do najgłębszej części rurki teflonowej, aż nie będzie można ich przesunąć).



2. Przygotowanie do obsługi

- 6 Wybierz język i kliknij " Next ". Odkręć trzy śruby a, b i c zgodnie z pozycją wskazaną przez żółtą strzałkę, a następnie kliknij " OK " na ekranie.



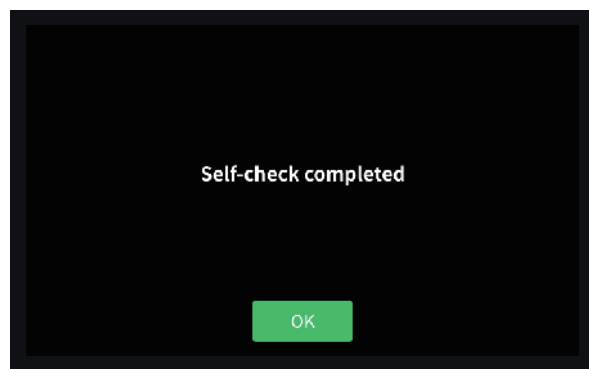
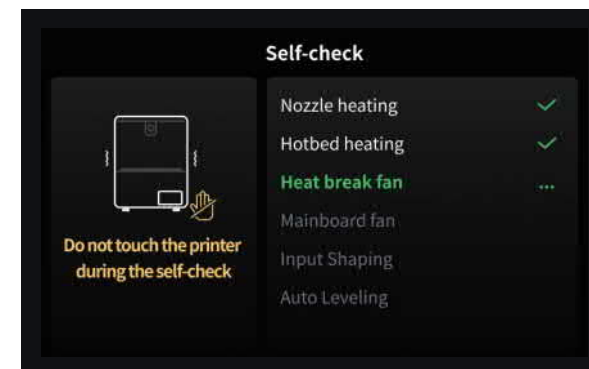
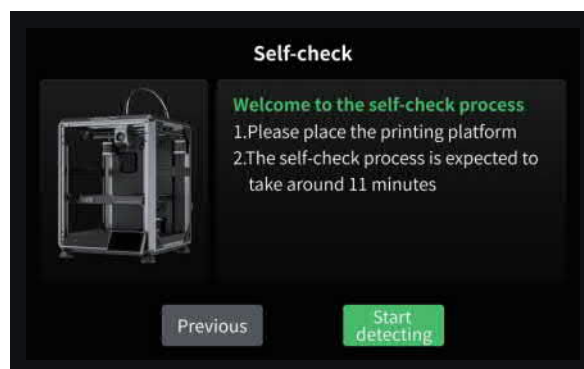
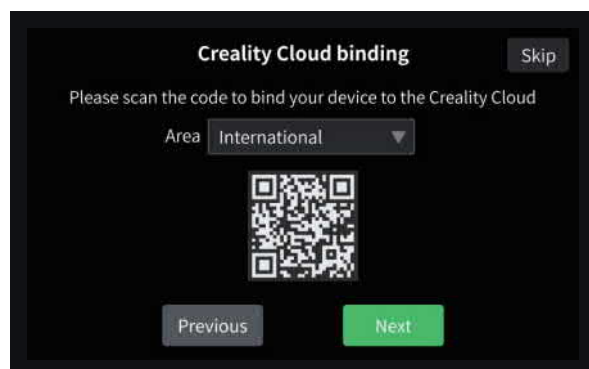
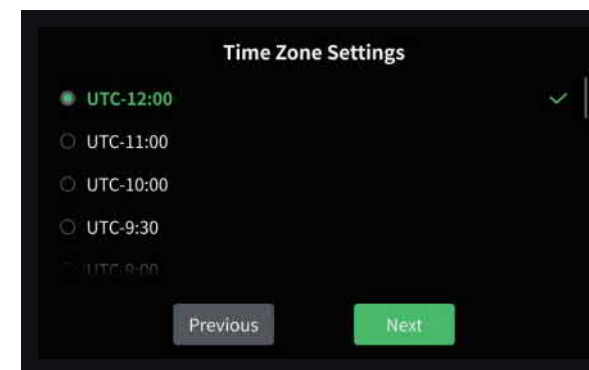
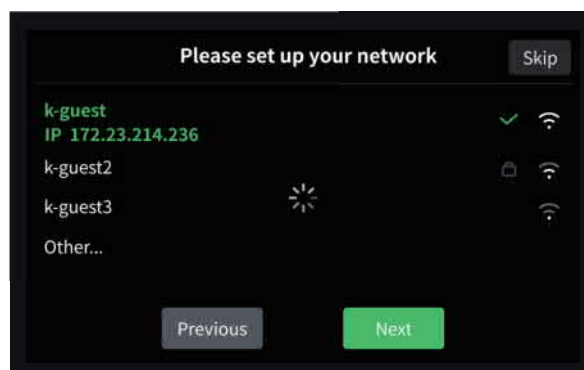
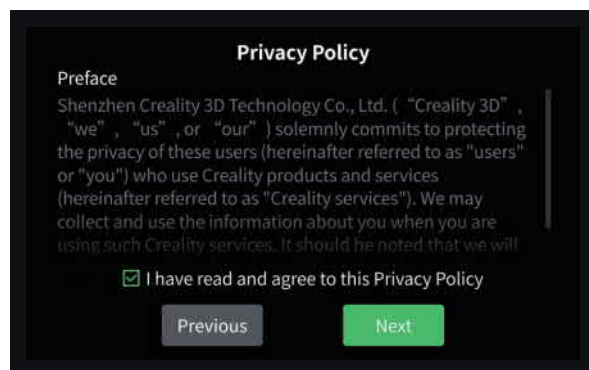
- 7 Upewnij się, że obszar roboczy drukarki oznaczony na rysunku kolorem zielonym jest wolny od wszelkich zanieczyszczeń, a następnie kliknij przycisk "OK"



Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu sprzętowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

2. Przygotowanie do obsługi

2.2 Instrukcja włączania



Przypomnienie: Gdy czas drukowania urządzenia przekroczy 300 godzin lub gdy platforma drukująca lub dysze zostały wymienione, odległość między platformą a dyszami może ulec zmianie, co spowoduje, że pierwsza warstwa modelu może nie przylegać mocno, powodując awarię drukowania. Należy regularnie kalibrować platformę.

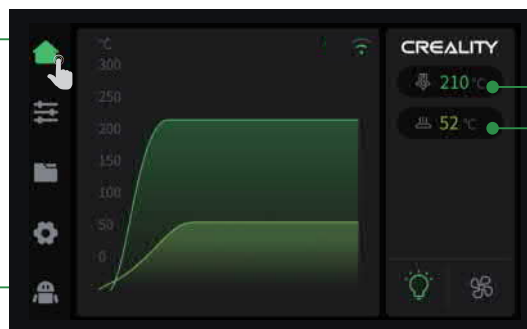


Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu sprzętowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

3. Informacje o interfejsie użytkownika

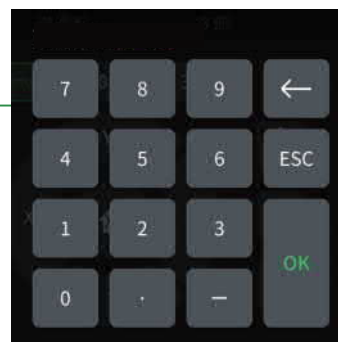
3.1 Główny Przygotowanie

Główny



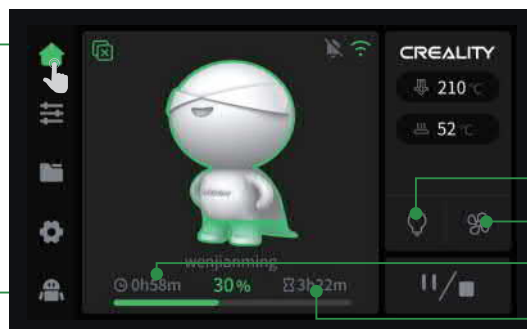
Temperatura dyszy

Temperatura hotbedu



Parametry można ustawić ręcznie

Interfejs drukowania



Podświetlenie LED

Wentylator

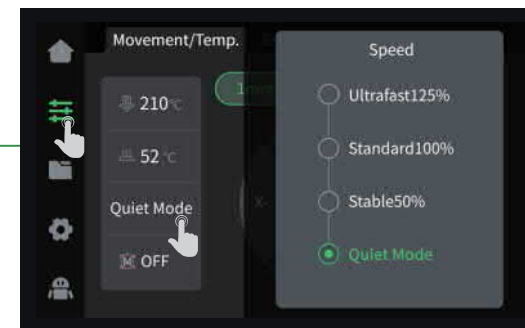
Czas drukowania

Pozostały czas

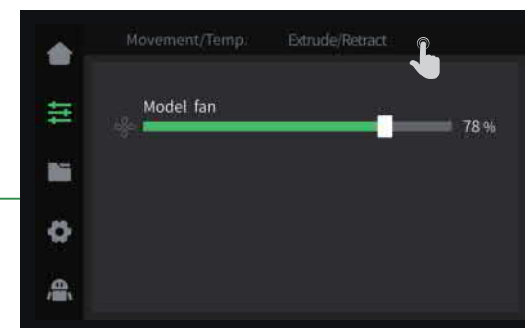


Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu sprzętowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

Przygotowanie



Ta funkcja umożliwia zmniejszenie głośności pracy urządzenia poprzez wybranie trybu wyciszenia.

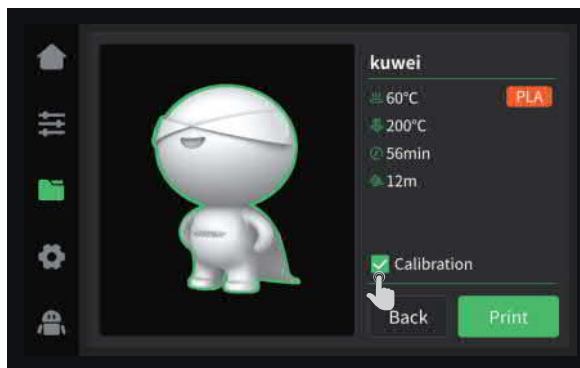


3. Informacje o interfejsie użytkownika

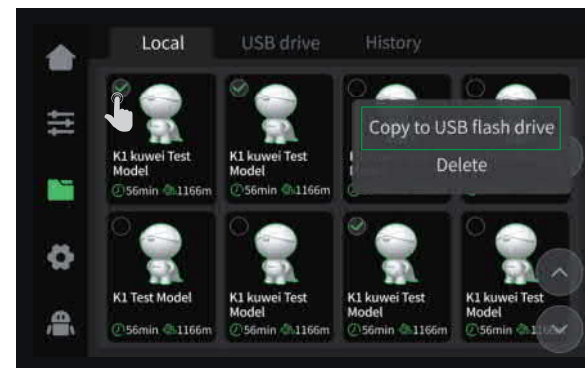
3.2 Pliki



1 Model lokalny



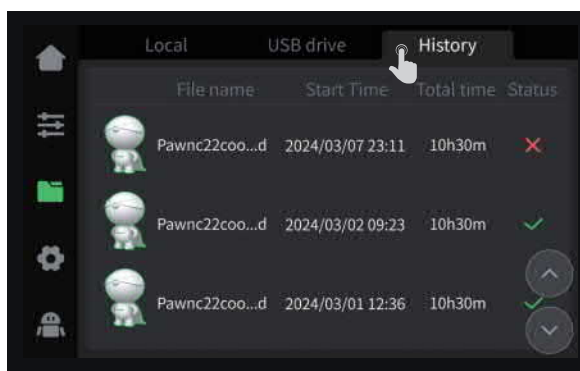
Wskazówki: Wybór kalibracji druku może poprawić jakość druku.



2 Naciśnij i przytrzymaj model, aby wybrać wiele opcji i skopiować go do pamięci flash USB.



3 Model z pamięci flash USB

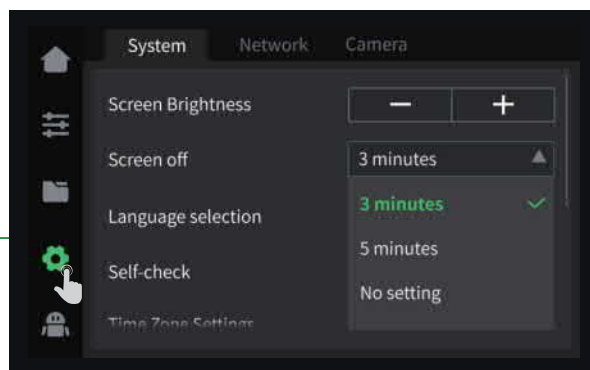


4 Historia

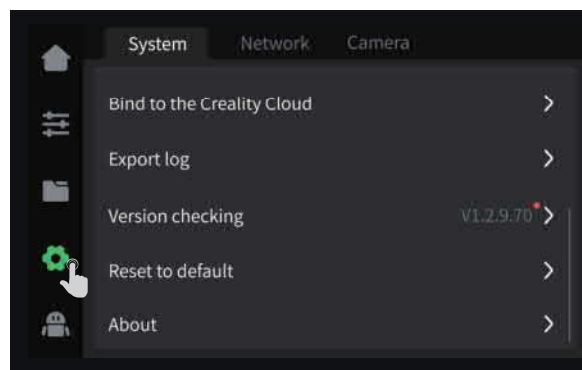
💡 Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu układowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

3. Informacje o interfejsie użytkownika

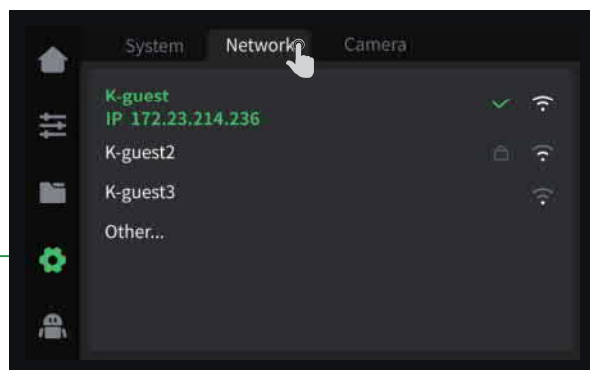
3.2 Pliki



System



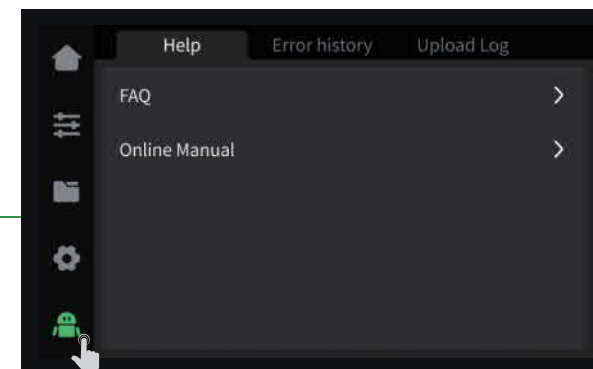
System



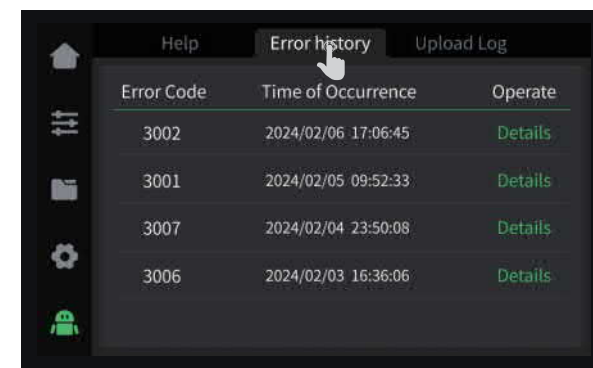
Sieć



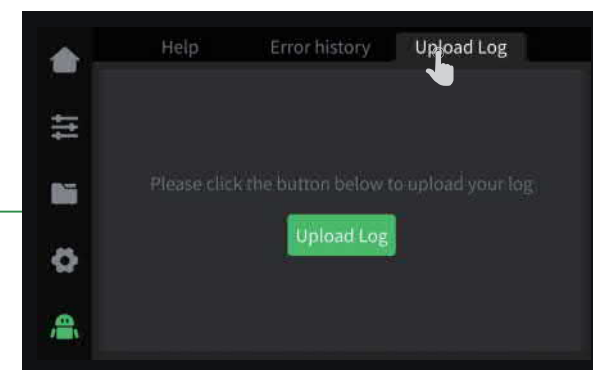
Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu układowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.



Pomoc



Historia błędów



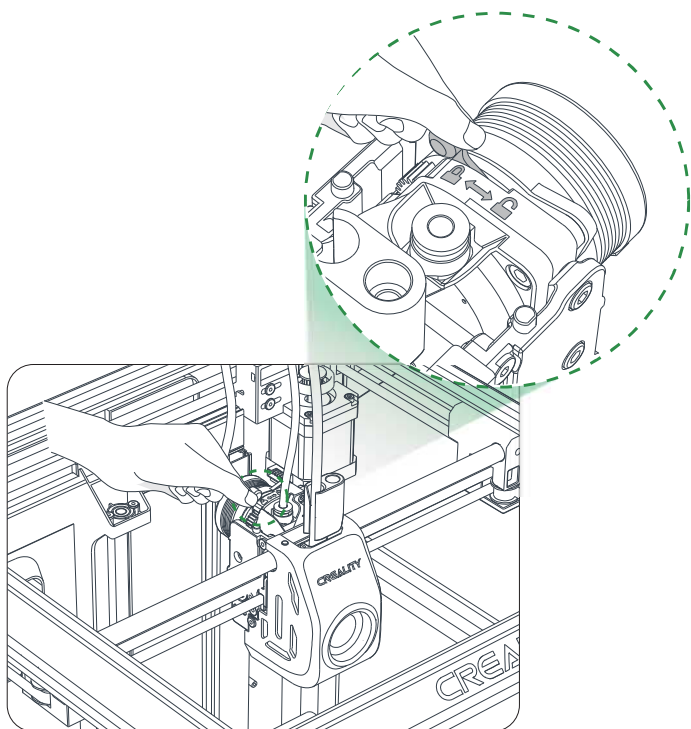
Rejestr pobierania

Ustawienia

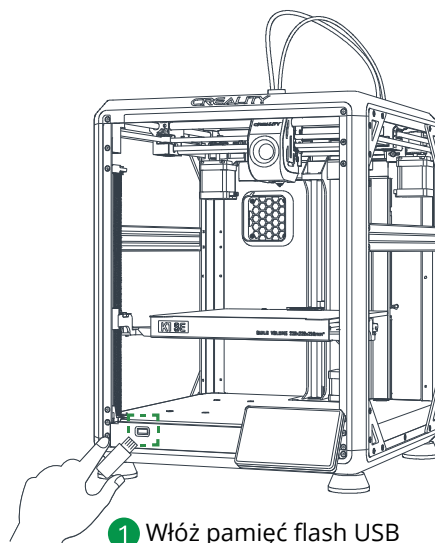
Wsparcie

4. Pierwszy druk

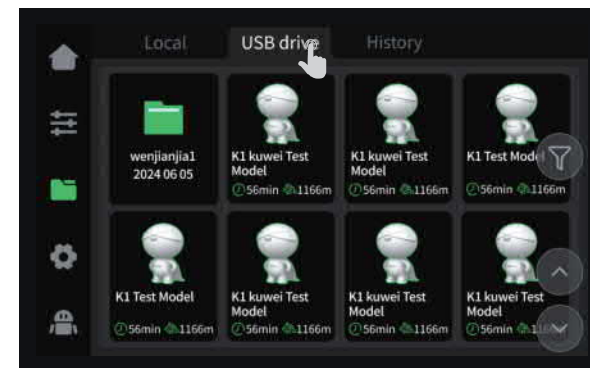
4.1 Drukowanie z pamięci flash USB



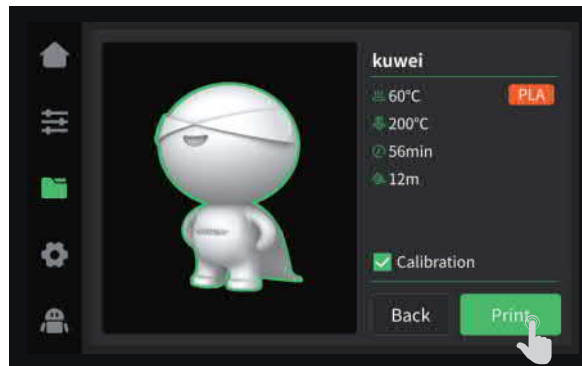
Uwaga: Przed rozpoczęciem drukowania należy zablokować przełącznik wyłaczania.



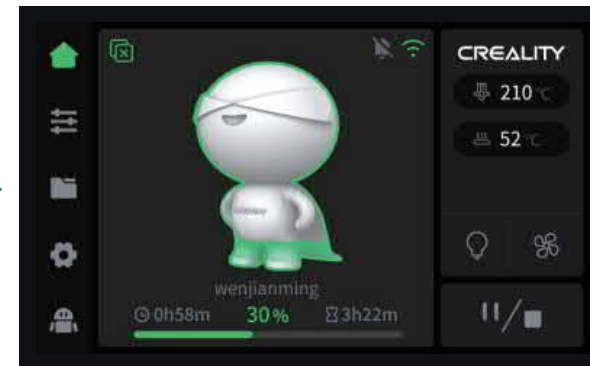
1 Włóż pamięć flash USB



2 Model pamięci flash USB



3 Wybierz, aby wydrukować



4 Drukowanie



Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu układowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

4. Pierwszy druk

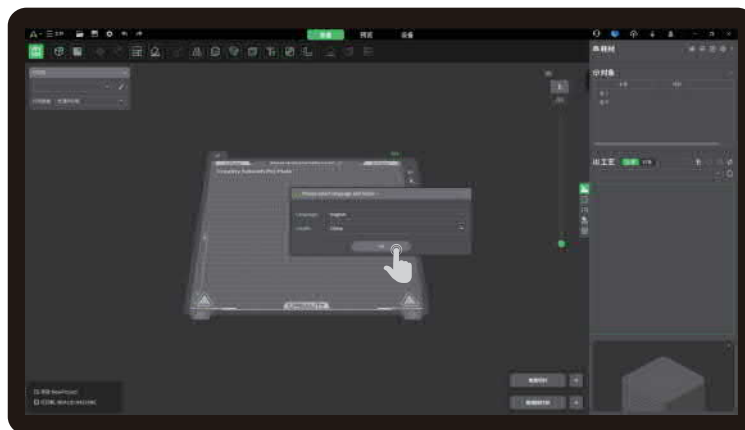
4.2 Drukowanie przez LAN



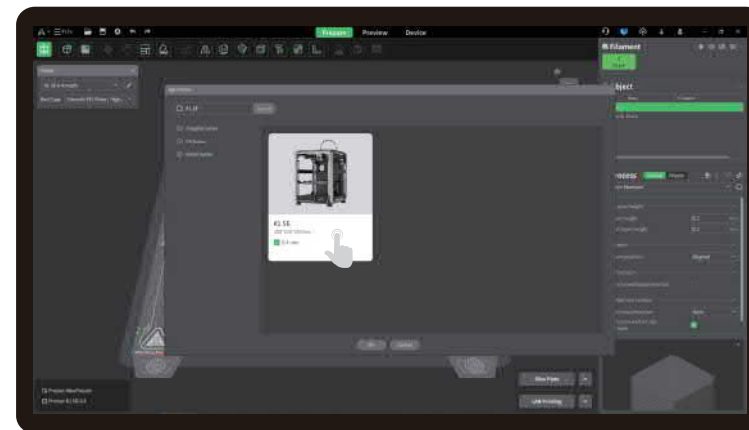
- 1 Pobierz oprogramowanie ze strony (www.crealitycloud.com) lub znajdź je na pamięci USB i zainstaluj.



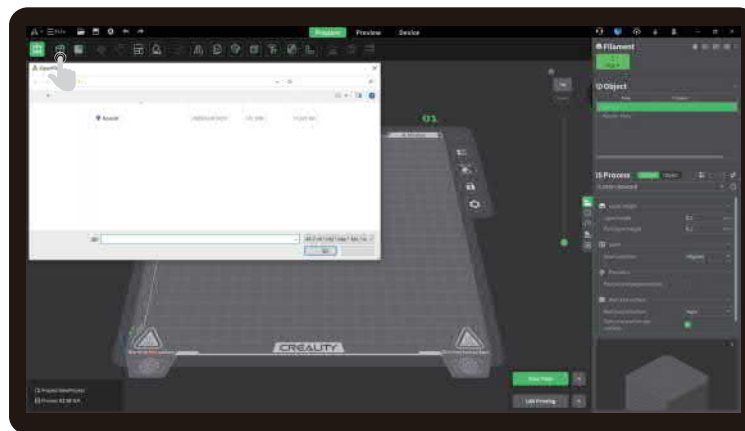
Wskazówki:
komputer musi znajdować się w tej samej sieci lokalnej co drukarka.



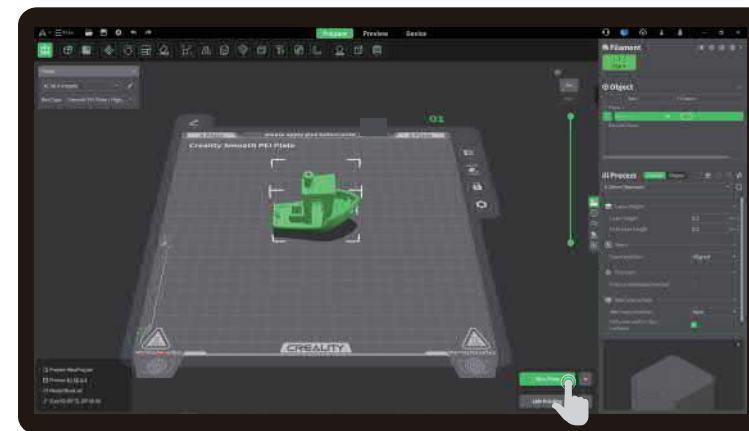
- 2 Wybierz język i region



- 3 Wybierz drukarkę



- 4 Importuj pliki modelu

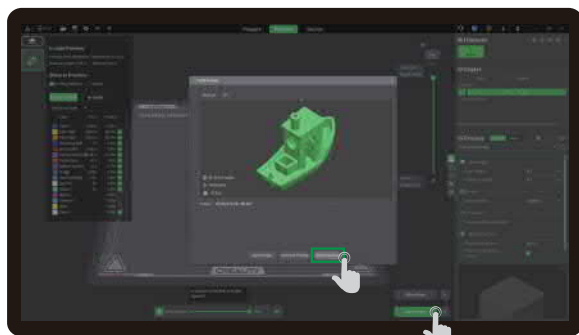


- 5 Otwórz model i kliknij opcję „Slice Plate”.

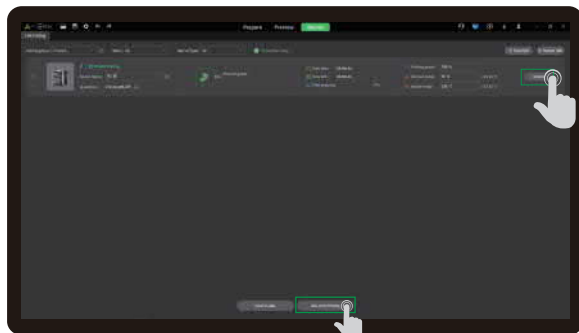


Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu układowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

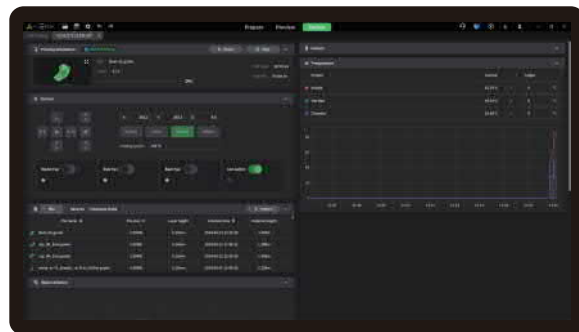
4. Pierwszy druk



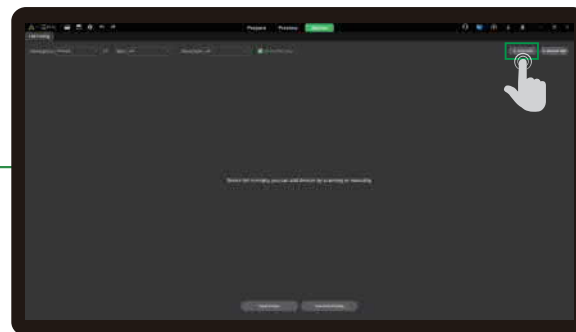
6 Wybierz "LAN Printing" → "Multi-machine"



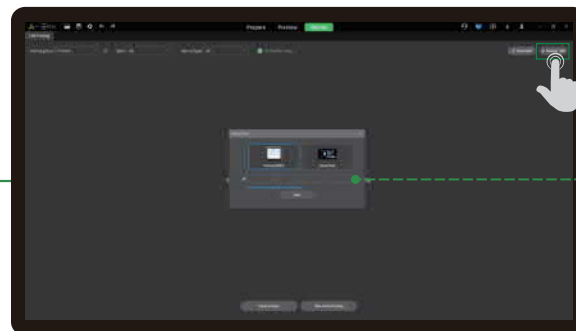
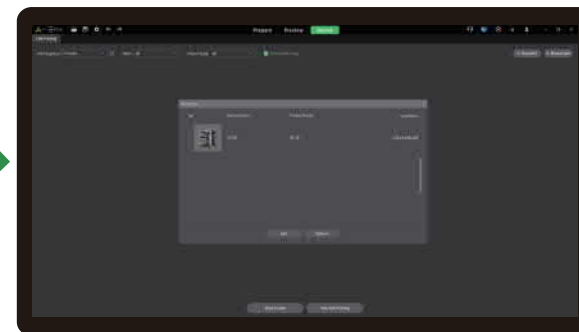
8 Po wybraniu urządzenia kliknij „One-click Printing” → "Details"



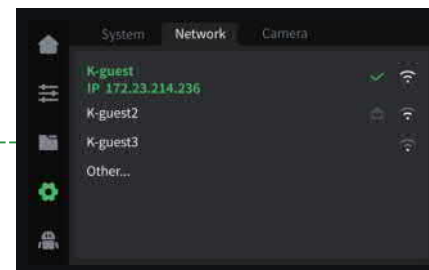
9 Szczegóły dotyczące urządzenia



7 Dodaj urządzenie: a. Dodaj przez skanowanie → Wybierz urządzenie



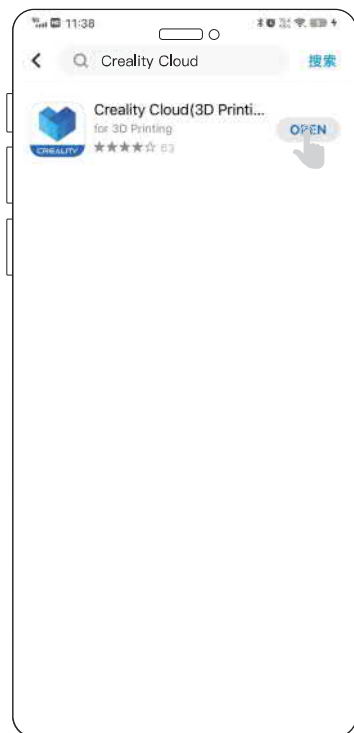
7 Dodaj urządzenie: b. Dodaj urządzenie, ręcznie wprowadzając adres IP



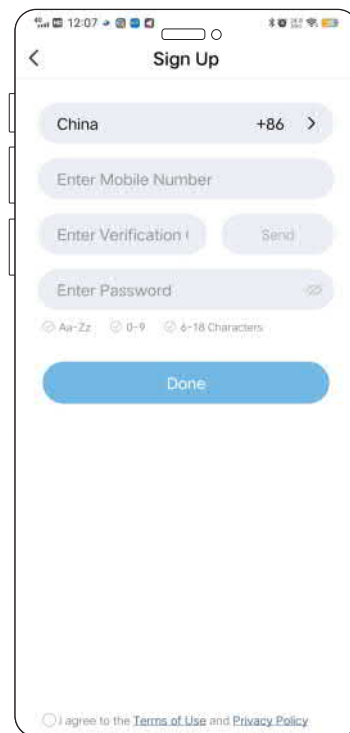
Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu układowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

4. Pierwszy druk

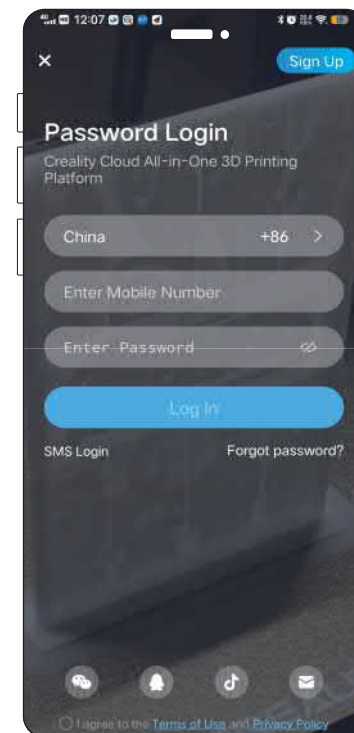
4.3 Drukowanie z chmury Creality



1 Wyszukaj „Creality Cloud” w App Store, pobierz i zainstaluj

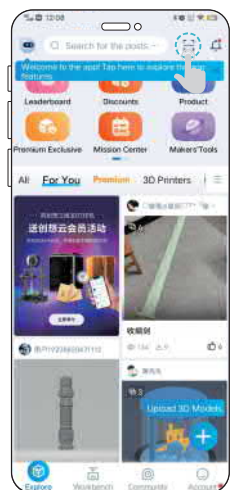


2 Zarejestruj się

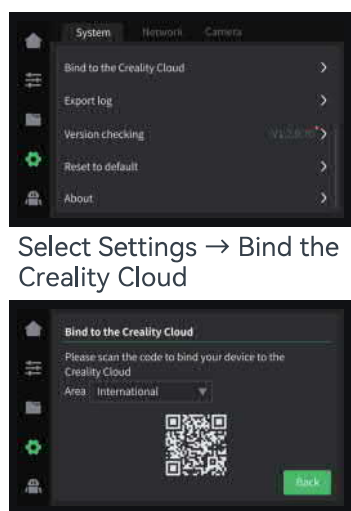


3 Zaloguj się

4. Pierwszy druk



4 Dodaj nowe urządzenie



Scan the QR code



5 Dodano pomyślnie



6 Wybierz model na stronie głównej



7 Slice



8 Drukuj



9 Wybierz urządzenie



10 Drukowanie w toku

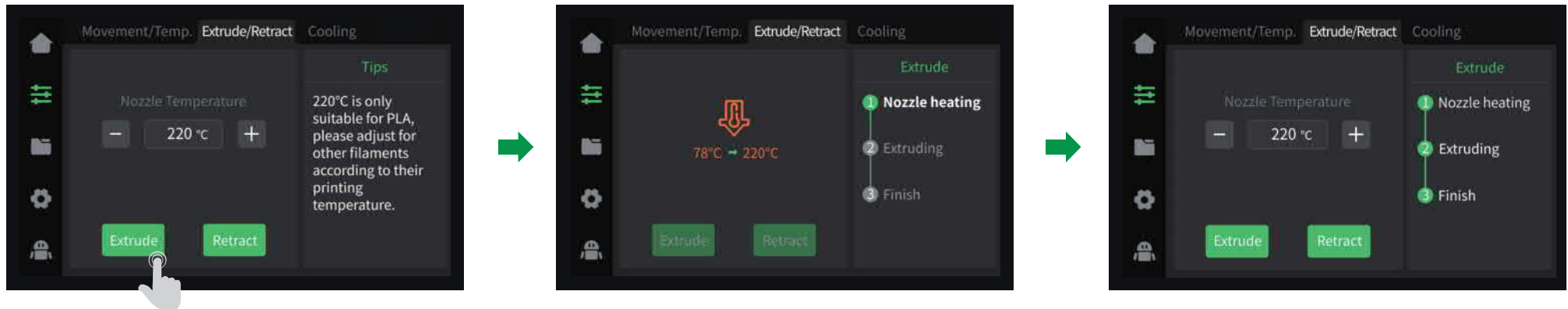


Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu układowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

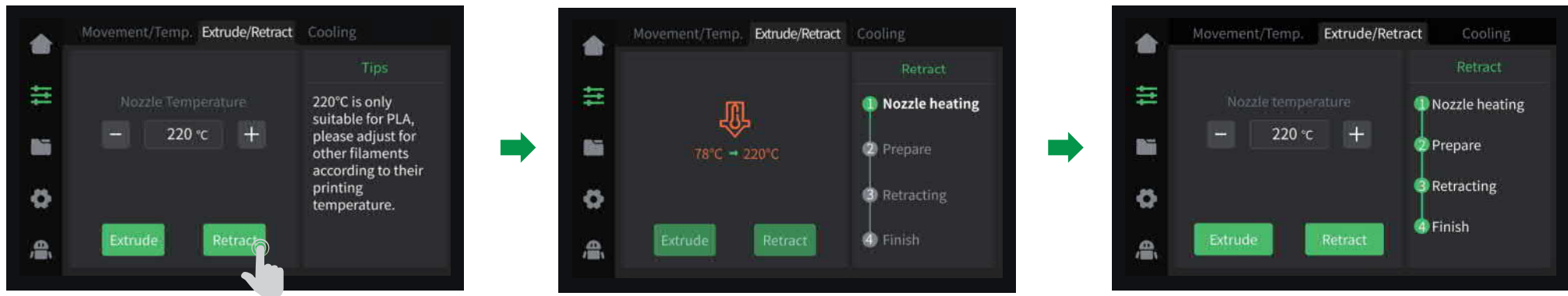
5. Specyfikacja funkcjonalna

5.1 Wytłaczanie, wycofywanie filamentu

Wytłaczanie



Wycofanie filamentu



UWAGA: Temperatura dyszy musi być ustawiona zgodnie z właściwościami filamentu.



Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu układowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

6. Wskazówki i rutynowa konserwacja

6.1 Elementy konserwacji

Instrukcje dotyczące konserwacji		
Czyszczenie urządzenia	Wyczyść zanieczyszczenia wewnątrz urządzenia, aby upewnić się, jego prawidłowe działanie.	Przed każdym wydrukiem
Hot end	Rozwiązanie problemu blokady ekstrudera: Po wstępnym podgrzaniu i usunięciu filamentów należy podnieść temperaturę ekstrudera i dłubać w ekstruderze od góry do dołu za pomocą środka do czyszczenia ekstruderów, aż zablokowane filamenty zostaną wydłubane.	Po zablokowaniu ekstrudera
	Wymień dyszę.	Łączny czas drukowania na 500 godzin
	Sprawdź, czy wyjście przewodu jest normalne, jeśli nie, sprawdź, czy ekstruder jest zablokowany.	Po każdej zmianie filamentu
	Sprawdź dyszę pod kątem pozostałości filamentu, jeśli tak, podgrzej dyszę i usuń je za pomocą narzędzia.	Przed każdym wydrukiem
Platforma drukująca	Sprawdź powierzchnię platformy pod kątem pozostałości włókien i kleju, jeśli występują, wyczyść powierzchnię platformy.	Przed każdym wydrukiem
Mechanizm ruchowy	Smarowanie osi optycznych XYZ.	Łączny czas drukowania na 500 godzin
Autotest urządzenia	Ruch osiowy.	Łączny czas drukowania na 300 godzin
	Optymalizacja systemów wibracyjnych.	
	Automatyczne poziomowanie.	
Wymiana filamentu	Wymiana filamentów tego samego rodzaju: postępuj zgodnie z normalnym procesem wycofywania - podawania.	/
	Wymiana różnych filamentów: Rozgrzej dyszę, aby osiągnąć docelową temperaturę bieżącego filamentu; następnie wycofaj go, zastąp docelowym filamentem i rozgrzej dyszę do wyższej temperatury wytłaczania obu filamentów; podawaj przez 30 s, aż filament zostanie całkowicie wytłoczony, a na koniec ustaw temperaturę dyszy na temperaturę dyszy bieżącego filamentu.	

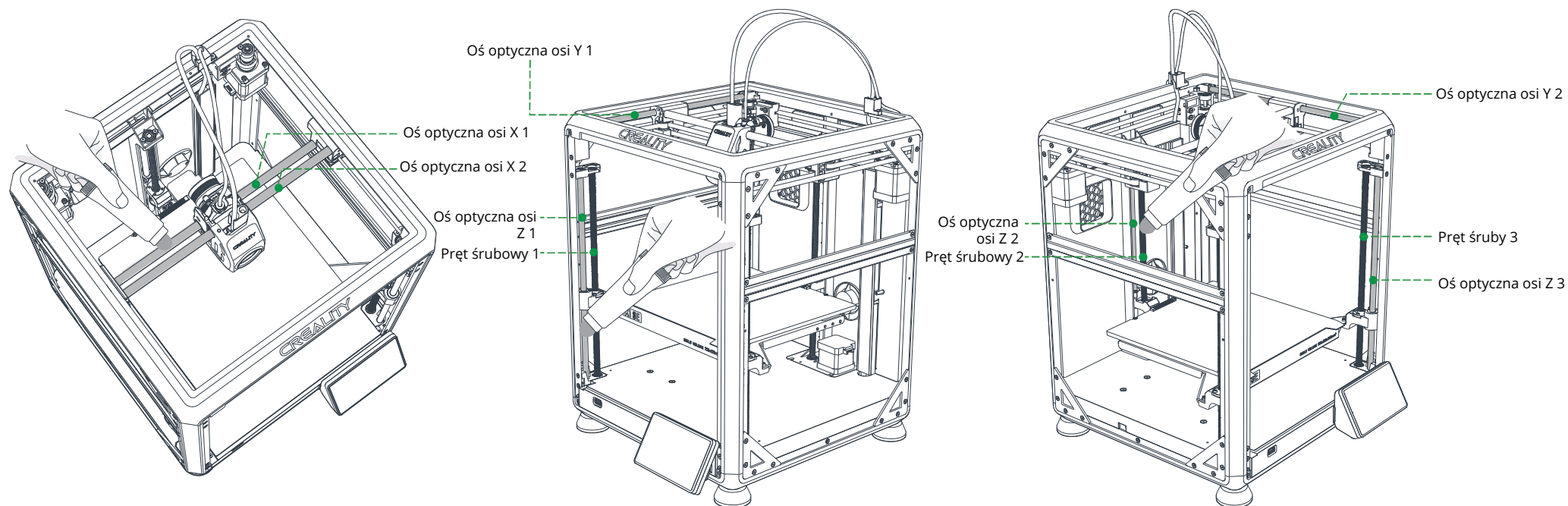
Jeśli powyższe kwestie nie mogą zostać rozwiązane:

- 1 Możesz zalogować się na oficjalnej Wiki Creality (<https://wiki.creality.com>), aby zapoznać się z bardziej szczegółowymi tutorialami dotyczącymi obsługi posprzedażowej.
- 2 Możesz skontaktować się działem obsługi posprzedażowej.

6. Wskazówki i rutynowa konserwacja

6.2 Środki ostrożności związane z drukowaniem

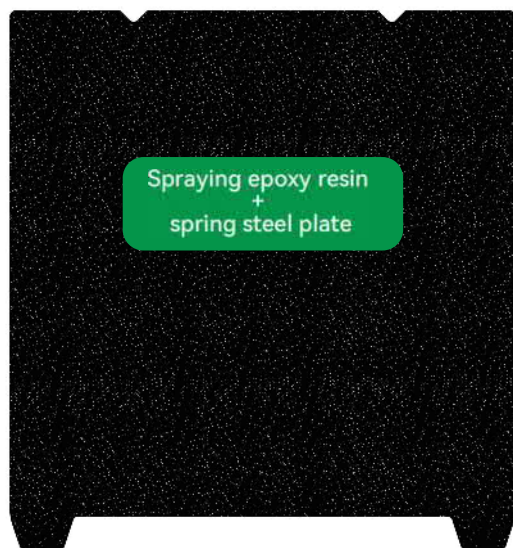
6.2.1 Smarowanie i konserwacja



Wskazówki: należy regularnie smarować wyznaczone obszary (jak pokazano na rysunku). (Użytkownicy mogą samodzielnie zakupić smar do konserwacji urządzenia).

6. Wskazówki i rutynowa konserwacja

6.2.2 Użytkowanie i konserwacja elastycznej platformy



Spraying epoxy resin
+
spring steel plate

Cechy

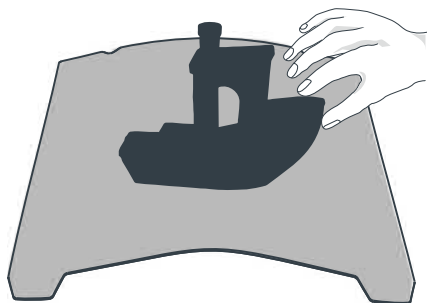
- Mocniejsze przyleganie modelu, łatwe usuwanie modelu po wydrukowaniu.
- Dwustronna powłoka z żywicy epoksydowej, obie strony mogą być używane do drukowania.
- Powłoka z żywicy epoksydowej nie tworzy pęcherzy, teksturowana powierzchnia jest łatwa do czyszczenia.

Uwagi

- Jeśli temperatura hotbedu jest zbyt niska podczas drukowania, może wystąpić słaba przyczepność.
- Jeśli na powierzchni platformy znajduje się olej lub pot z dłoni, może wystąpić słaba przyczepność.
 - Nadmierny nacisk dyszy lub usunięcie modelu przy użyciu metalowej szpatułki może łatwo uszkodzić powłokę epoksydową.



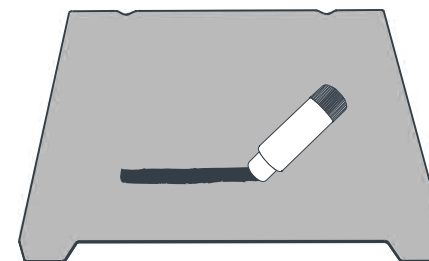
Jeśli chcesz kupić powyższą elastyczną platformę, możesz wejść do sklepu internetowego <https://vip.creality.com/en/goods-detail/2105>, aby dokonać zakupu.



- 1 Wraz z elastyczną platformą po ostygnięciu wydrukowanego modelu należy wyjąć go z urządzenia i częściowo zgiąć platformę, aby oddzielić model od platformy (nie należy nadmiernie zginać platformy, aby zapobiec jej deformacji i bezużyteczności).



- 2 Pozostałości włókien platformy można zeskrobać skrobakiem. Podczas użytkowania należy zachować ostrożność.



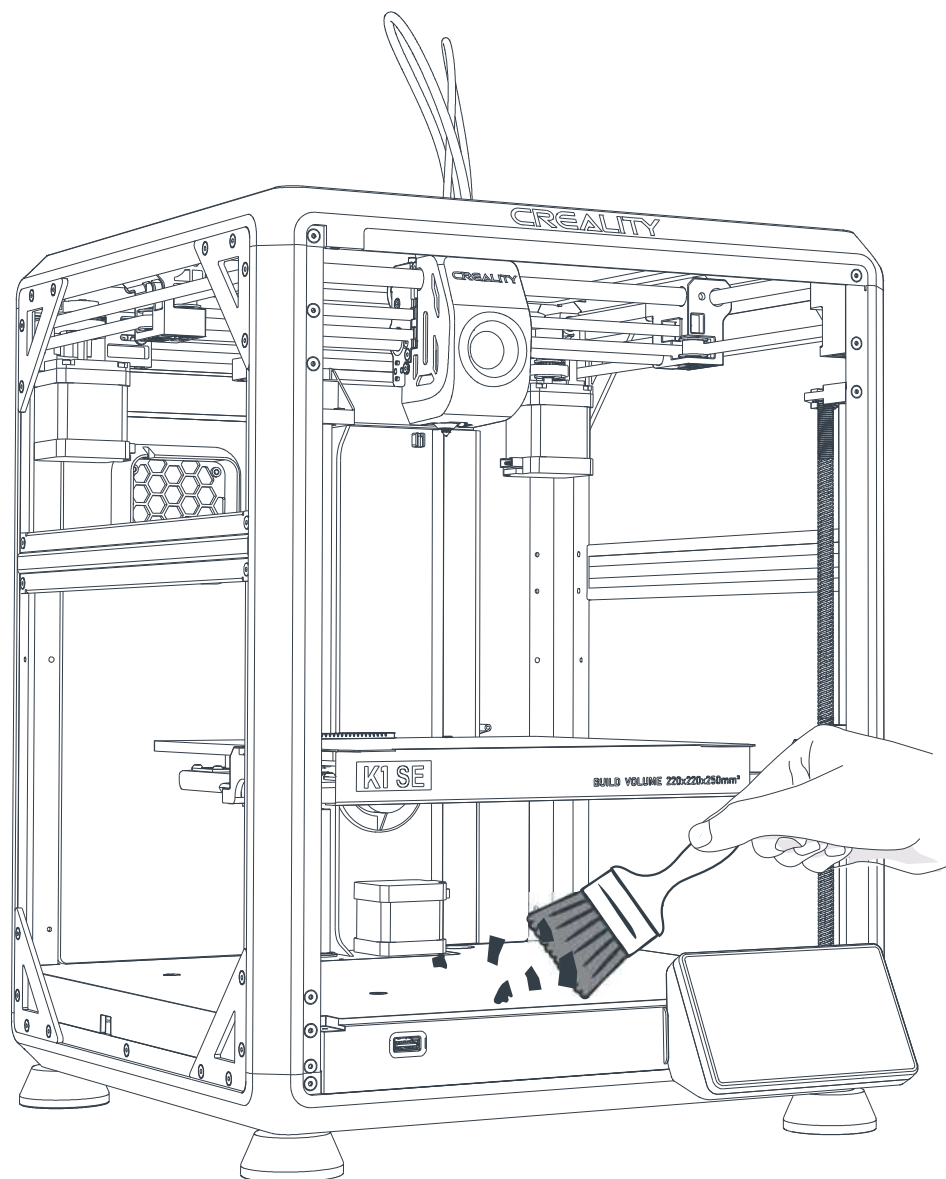
- 3 Gdy pierwsza warstwa modelu nie jest przyklejona, zaleca się równomierne nałożenie kleju w sztyfcie na powierzchnię platformy.



Przypomnienie: Ponieważ platforma drukująca szybko się zużywa, zaleca się jej regularną wymianę, aby zapewnić przyleganie pierwszej warstwy modelu.

6. Wskazówki i rutynowa konserwacja

6.2.3 Czyszczenie zanieczyszczeń wewnątrz obudowy



Ze względu na różnice między różnymi modelami urządzeń, rzeczywiste obiekty i obrazy mogą się różnić. Należy odnieść się do rzeczywistego urządzenia. Ostateczne prawa do wyjaśnień są zastrzeżone przez Shenzhen Creality 3D Technology Co, Ltd..



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.

18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: cs@creality.com



R 214-126408



Przedstawiciel odpowiedzialny w UE:
CREALITY 3D TECHNOLOGY(EUROPE) GMBH
Adres:WANDSBEKER ALLEE 77 HAMBURG 22041 , Niemcy
e-mail:service.eu@creality.com

UPROSZCZONA DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

3D TECHNOLOGY CO., LTD. niniejszym oświadcza, że typ urządzenia radiowego drukarka 3D K1 SE Max jest zgodny z dyrektywą 2014/53/UE. Pełny tekst deklaracji zgodności UE jest dostępny pod następującym adresem internetowym:<https://files.innpro.pl/anycubic>

Adres producenta:18th Floor, JinXiuHongDu uilding, Meilong Road, Xinniu Community, Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, Chiny

Częstotliwość radiowa:2412-2472 MHz
Maksymalna moc częstotliwości radiowej:18.11 +-1 dBm

Ostrzeżenia i informacje dotyczące bezpieczeństwa

Wszelkie informacje dotyczące użytkowania produktu znajdują się w instrukcji obsługi. Zanim zaczniesz z niego korzystać, zapoznaj się z jej treścią i stosuj się do zawartych w niej wskazówek.

Przed użyciem zapoznaj się również z poniższymi informacjami:

Ostrzeżenia dotyczące użytkowania

Ryzyko poparzenia i przegrzania:

- Niektóre elementy produktu mogą osiągać bardzo wysokie temperatury.
- Nie dotykaj nagrzewających się elementów produktu podczas pracy ani bezpośrednio po jej zakończeniu.
- Podczas konserwacji stosuj środki ochronne, takie jak rękawice termiczne.

Ryzyko kontaktu z chemikaliami:

- Niektóre substancje używane w drukarkach 3D są toksyczne i wymagają specjalnego traktowania. Pracuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, używając rękawic ochronnych, okularów i masek.
- Chemikalia używane w procesie druku są toksyczne i mogą powodować poważne reakcje alergiczne lub zatrucia, jeśli zostaną połknięte lub wchłonięte przez skórę.
- Unikaj kontaktu toksycznych substancji z oczami, ustami oraz skórą.
- W przypadku kontaktu z chemikaliami natychmiast przepłucz narażone miejsce dużą ilością wody i skonsultuj się z lekarzem.

Zagrożenie dla dzieci i zwierząt:

- Produkt nie jest przeznaczony dla dzieci i nie służy do zabawy.
- Zapewnij dostęp do urządzeń tylko osobom dorosłym, świadomym ryzyka związanego z ich użytkowaniem.
- Drukarki 3D, filamenty, żywice oraz akcesoria, takie jak suszarki i urządzenia do mycia wydruków, zawierają elementy mogące stanowić ryzyko zadławienia, skaleczenia lub kontaktu z niebezpiecznymi substancjami.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci, aby zapobiec połknięciu drobnych elementów, kontaktowi z niebezpiecznymi substancjami lub skaleczeniu.

Ryzyko porażenia prądem:

- Wszystkie urządzenia muszą być podłączone do gniazdka z odpowiednim uziemieniem.
- Regularnie sprawdzaj stan przewodów, wtyczek i zasilaczy. W razie uszkodzeń natychmiast przestań korzystać z urządzenia i skontaktuj się z serwisem.
- Unikaj dotykania urządzenia mokrymi rękami, nawet jeśli jest odłączone od zasilania.

Ryzyko pożaru:

- Przechowuj chemikalia z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia.
- Upewnij się, że urządzenia pracują w miejscach dobrze wentylowanych, z dala od materiałów łatwopalnych.
- Nigdy nie pozostawiaj urządzeń pracujących bez nadzoru.

Ryzyko hałasu i wibracji:

- Urządzenie może generować hałas i wibracje podczas pracy. Ustaw je na stabilnej, wyciszonej powierzchni, aby zminimalizować te efekty.
- W przypadku pracy w pobliżu urządzenia przez dłuższy czas, rozważ użycie środków ochrony słuchu, szczególnie w małych pomieszczeniach.

Ryzyko uszkodzenia produktu:

- Korzystaj wyłącznie z materiałów eksploatacyjnych (filamentów, żywic) zgodnych z zaleceniami producenta drukarki. Używanie niekompatybilnych materiałów może prowadzić do uszkodzenia dysz, platformy grzewczej lub innych elementów urządzenia.
- Regularnie sprawdzaj stan głowicy drukującej, pasów napędowych i przewodnic. Ich zanieczyszczenie lub zużycie może wpłynąć na precyzję wydruków oraz trwałość urządzenia.
- Nie przekraczaj maksymalnej temperatury suszenia zalecanej dla danego rodzaju filamentu – nadmierne ciepło może spowodować deformację materiału i uszkodzenie suszarki.
- Upewnij się, że żywice i inne materiały chemiczne są myte oraz suszone zgodnie z instrukcjami producenta.
- Nigdy nie używaj drukarki, suszarki ani urządzenia do mycia wydruków w warunkach dużej wilgotności, blisko wody lub w miejscach narażonych na wibracje.
- Ustaw urządzenia na stabilnej, równej powierzchni, aby zapobiec ich przesunięciu lub uszkodzeniu mechanizmu ruchu.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas montażu lub konserwacji urządzeń – delikatne komponenty, takie jak dysze, pojemniki na żywicę czy pasy napędowe, mogą ulec trwałemu uszkodzeniu.

Łączność bezprzewodowa

Ochrona danych:

- Jeśli urządzenie oferuje funkcję łączności Wi-Fi, Bluetooth lub integracji z chmurą, upewnij się, zabezpiecz je silnym hasłem, a jeśli to możliwe, korzystaj z szyfrowania połączeń.
- Nie udostępniaj danych logowania osobom nieupoważnionym. Zmieniając hasło, używaj unikalnych kombinacji, które trudno odgadnąć.

Zarządzanie dostępem:

- Monitoruj listę urządzeń połączonych z drukarką, szczególnie jeśli korzysta ona z sieci lokalnej. Usuń urządzenia, które nie są już potrzebne.
- Ogranicz zdalny dostęp do urządzeń sterujących drukiem tylko do zaufanych użytkowników.

Montaż i konfiguracja:

- Przed pierwszym uruchomieniem upewnij się, że wszystkie elementy urządzenia zostały poprawnie zamontowane i skonfiguruj je zgodnie z zaleceniami producenta.
- Regularnie kalibruj platformę drukującą, aby zapobiec deformacjom wydruków.
- W przypadku suszarek do filamentu upewnij się, że urządzenie działa w odpowiedniej temperaturze, aby zapobiec uszkodzeniu materiałów.

Konserwacja, przechowywanie i czyszczenie:

- Czyść dysze drukujące po każdym dłuższym użyciu, aby uniknąć zapychania się filamentu.
- Regularnie wymieniaj żywice w drukarkach SLA i myj pojemniki zgodnie z zaleceniami producenta.
- Filamenty należy przechowywać w suchych, szczelnych pojemnikach, najlepiej z osuszaczami, aby zapobiec ich wilgotnieniu i utracie właściwości mechanicznych.
- Przechowuj produkty w suchych miejscach, z dala od wilgoci, źródeł ciepła i skrajnych temperatur.

Bezpieczeństwo podczas pracy:

- Nigdy nie ingeruj w działające urządzenie. Przed próbą usunięcia problemów technicznych lub innych czynności zatrzymaj jego pracę i odłącz je od zasilania.
- Jeśli zauważysz iskrzenie, zapach spalenizny lub nieprawidłowe działanie urządzenia, natychmiast odłącz je od zasilania i skontaktuj się z serwisem.

Dodatkowe środki ostrożności

Serwis i naprawy:

- Jeśli produkt przestanie działać prawidłowo lub zostanie uszkodzony, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.
- Nie próbuj samodzielnie naprawiać elementów elektrycznych ani mechanicznych – może to prowadzić do trwałych uszkodzeń oraz utraty gwarancji.

Bezpieczna utylizacja:

- Zużyte produkty należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów chemicznych i elektronicznych.
- Nie wyrzucaj urządzeń ani substancji chemicznych do odpadów komunalnych.
- Nie wylewaj resztek chemikaliów do kanalizacji ani na ziemię – zutylizuj je zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów chemicznych.

Jeśli potrzebujesz dodatkowych informacji dotyczących produktu, skontaktuj się z działem obsługi klienta (e-mail: hurt@innpro.pl, strona internetowa: <https://innpro.pl/>) lub z innym specjalistą.

Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkowania, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.in-npro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmiennność stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmienności należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmienności może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.